

Aluminium-Band: EN AW 3105 (AlMn0.5Mg0.5)

Anwendungsbereich

- Technische Isolierungen
- Bedachung
- Verschalungen
- Behälterbau

Lieferformen

- Bänder / Bleche

Chemische Zusammensetzung nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere	Rest
0.6	0.7	0.3	0.3 – 0.8	0.2 – 0.8	0.2	0.4	0.1	0.15	Al

Mechanische Eigenschaften nach EN 485-2

Zustand (EN-Code)			H14 (halbhart)	
Zugfestigkeit (Rm)	150 – 200	N / mm ²		
Dehngrenze (Rp 0.2)	130	N / mm ²		
Bruchdehnung (A50)	2	%		
Brinellhärte	48	HB		

Spezifische Eigenschaften

Bearbeitbarkeit	gut
Schweisbarkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	hoch
Technisches Anodisieren (Eloxieren)	gut
Dekoratives Anodisieren (Eloxieren)	nicht angewandt

Physikalische Eigenschaften

Zustand (EN-Code)	H14 (halbhart)
Dichte (spezifisches Gewicht)	2.71 g / cm ³
Elastizitätsmodul	69 kN / mm ²
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (20°C – 100°C)	23.6 10 ⁻⁶ / K
Wärmeleitfähigkeit	160 – 190 W / m · K
Spezifische elektrische Leitfähigkeit (20°C)	23 – 26 S · m ⁻¹
Schmelzintervall	635 - 654 °C