

## Aluminium: EN AW-5754 (AlMg3)

### Anwendungsbereich

- Schiffs-, Behälter- und Apparatebau
- Chemische und Nahrungsmittelindustrie
- Architektur und Möbelindustrie
- Geschirr

### Lieferformen

- Bleche (Dicke  $\leq$  5mm)
- Platten (Dicke  $\geq$  6mm)
- Profile
- Stangen
- Formate und weitere Abmessungen in der Lagerliste oder auf Anfrage erhältlich

### Chemische Zusammensetzung

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	übrige Elem.	Ti	Rest
0.4	0.4	0.1	0.5	2.6 – 3.6	0.3	-	0.2	0.05	0.15	Al

### Mechanische Eigenschaften (Variiert je nach Zustand)

Zugfestigkeit (Rm)	180-310	N / mm <sup>2</sup>
Dehngrenze (Rp 0.2)	80-300	N / mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (A50)	2-15	%
Brinellhärte	45-80	HB

### Spezifische Eigenschaften

Zerspanung	mässig schlecht
Formstabilität	befriedigend
Bearbeitbarkeit	gut
Schweisbarkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Technisches Anodisieren (Eloxieren)	gut
Dekoratives Anodisieren (Eloxieren)	bedingt geeignet
Hart-Anodisierung	gut
Hartematalierung	gut

### Physikalische Eigenschaften

Dichte (spezifisches Gewicht)	2.67 g / cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	70 kN/mm <sup>2</sup>
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (20°C – 100°C)	23,8 10 <sup>-6</sup> / K
Wärmeleitfähigkeit	130-140 W / (m · K)
Spezifische elektrische Leitfähigkeit (20°C)	19-21 S · m <sup>-1</sup>
Schmelzintervall	600 - 645 °C