

# Mechanische Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen 1)

Güte	Werkstoff-Nummer	Stahlsorte Kurzname	Wärme-behandlungs-zustand 2)	0,2 %-Dehngrenze bei einer Temperatur in °C von N/mm <sup>2</sup> min.										1 %-Dehngrenze bei einer Temperatur in °C von N/mm <sup>2</sup> min.										
				100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	
Nichtrostende Güten	<b>Martensitische Stähle</b>																							
	1.4006	X12 Cr 13	QT 650	420	410	400	385	365	335	305														
	1.4021	X20 Cr 13	QT 800	515	495	475	460	440	405	355														
	1.4028	X30 Cr 13	QT 850	-	-	-	-	-	-	-														
	1.4034	X46 Cr 13	A	-	-	-	-	-	-	-														
	1.4057	X17 CrNi 16-2	QT 800	515	495	475	460	440	405	355														
	1.4104	X14 CrMoS 17	QT 650	-	-	-	-	-	-	-														
	1.4112	X90 CrMoV 18	A	-	-	-	-	-	-	-														
	1.4122	X39 CrMo 17-1	QT 750	540	535	530	520	510	490	470														
	1.4313	X3 CrNiMo 13-4	QT 780	590	575	560	545	530	515	-														
	1.4313	X3 CrNiMo 13-4	QT 900	720	690	665	640	620	-	-														
	1.4418	X4 CrNiMo 16-5-1	QT 900	660	640	620	600	580	-	-														
	Nichtrostende Güten	<b>Ausscheidungshärtender Stahl</b>																						
		1.4542	X5 CrNiCuNb 16-4	AT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.4542	X5 CrNiCuNb 16-4	P960	730	710	690	670	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Nichtrostende Güten	<b>Austenitische Stähle</b>																						
1.4301		X5 CrNi 18-10	AT	155	140	127	118	110	104	98	95	92	90	190	170	155	145	135	129	125	122	120	120	
1.4305		X8 CrNiS 18-9	AT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.4306		X2 CrNi 19-11	AT	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108	
1.4307		X2 CrNi 18-9	AT	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108	
1.4401		X5 CrNiMo 17-12-2	AT	175	158	145	135	127	120	115	112	110	108	210	109	175	165	155	150	145	141	139	137	
1.4404		X2 CrNiMo 17-12-2	AT	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98	200	180	165	135	145	139	135	130	128	127	
1.4435		X2 CrNiMo 18-14-3	AT	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98	200	180	165	135	145	139	135	130	128	127	
1.4541		X6 CrNiTi 18-10	AT	175	165	155	145	136	130	125	121	119	118	205	195	185	175	167	161	156	152	149	147	
1.4571		X6 CrNiMoTi 17-12-2	AT	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157	
Hochkorrosionsbe-ständige Güten	<b>Austenitisch-Ferritische Stähle</b>																							
	1.4460	X3 CrNiMoN 27-5-2	AT	360	335	310	295	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.4462	X2 CrNiMoN 22-5-3	AT	360	335	315	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Austenitische Stähle</b>																							
	1.4439	X2 CrNiMoN 17-13-5	AT	225	200	185	175	165	155	150	-	-	-	255	230	210	200	190	180	175	-	-	-	
1.4529	X1 NiCrMoCuN 25-20-7	AT	230	210	190	180	170	165	160	-	-	-	270	245	225	215	205	195	190	-	-	-		
1.4539	X1 NiCrMoCu 25-20-5	AT	205	190	175	160	145	135	125	115	110	105	235	220	205	190	175	165	155	145	140	135		

1) Nach DIN EN 10088-3

2) A = gegläht; AT = lösungsgegläht; QT = vergütet; P = ausscheidungsgegläht