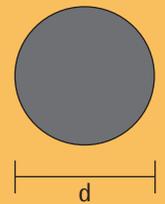


# Messing Rundstangen

gezogen/gepresst



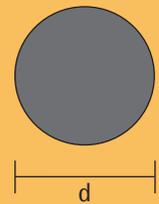
Weitere Legierungen und Abmessungen gerne auf Anfrage!

Ab d = 85 mm nur gepresst.

EN-Nr.	CW 614 N				
EN-Legierung	CuZn39Pb3				
EN-Zustand	R360 / R430 / R500				
DIN-Nr.	2.0380				
DIN-Legierung	CuZn39Pb3				
	MS58 / Z33				
DIN-Zustand	gezogen / gepresst				
HL (mm) ca.	3.000				
Abmessung d (mm)	Gewicht (~kg/m)		Zustand	Toleranz	Enden-ausführung
1,5	0,02	○	*	*	*
2,0	0,03	○	R500	h8	angefast/angespitzt
2,5	0,04	○	R500	h8	angefast/angespitzt
3,0	0,06	●	R500	h8	angefast/angespitzt
3,5	0,08	○	R500	h8	angefast/angespitzt
4,0	0,11	●	R500	h8	angefast/angespitzt
4,5	0,35	●	R500	h8	angefast/angespitzt
5,0	0,17	●	R500	h8	angefast/angespitzt
5,5	0,20	●	R500	h8	angefast/angespitzt
6,0	0,24	●	R500	h8	angefast/angespitzt
6,5	0,28	●	R500	h8	angefast/angespitzt
7,0	0,33	●	R500	h8	angefast/angespitzt
7,5	0,38	●	R500	h8	angefast/angespitzt
8,0	0,43	●	R500	h8	angefast/angespitzt
8,5	0,48	●	R500	h8	angefast/angespitzt
9,0	0,54	●	R500	h8	angefast/angespitzt
9,5	0,61	○	R500	h8	angefast/angespitzt
10,0	0,67	●	R500	h8	angefast/angespitzt
10,5	0,74	●	R500	h8	angefast/angespitzt
11,0	0,81	●	R500	h8	angefast/angespitzt
11,5	0,88	●	R500	h8	angefast/angespitzt
12,0	0,96	●	R500	h8	angefast/angespitzt
12,5	1,05	●	R500	h8	angefast/angespitzt
13,0	1,13	●	R500	h8	angefast/angespitzt
13,5	1,22	●	R500	h8	angefast/angespitzt
14,0	1,31	●	R500	h8	angefast/angespitzt
14,5	1,40	●	R430	h8	angefast/angespitzt
15,0	1,50	●	R430	h8	angefast/angespitzt
16,0	1,71	●	R430	h8	angefast/angespitzt
17,0	1,93	●	R430	h8	angefast/angespitzt
18,0	2,16	●	R430	h8	angefast/angespitzt
18,5	2,23	●	R430	h8	angefast/angespitzt
19,0	2,41	●	R430	h8	angefast/angespitzt
20,0	2,67	●	R430	h8	angefast/angespitzt
21,0	2,94	●	R430	h8	angefast/angespitzt
22,0	3,23	●	R430	h8	angefast/angespitzt
23,0	3,53	●	R430	h8	angefast/angespitzt
24,0	3,85	●	R430	h8	angefast/angespitzt
25,0	4,17	●	R430	h8	angefast/angespitzt
26,0	4,51	●	R430	h8	angefast/angespitzt
27,0	4,87	●	R430	h8	angefast/angespitzt
28,0	5,23	●	R430	h8	angefast/angespitzt
29,0	5,61	●	R430	h8	angefast/angespitzt
30,0	6,01	●	R430	h8	angefast/angespitzt
31,0	6,42	●	R430	h9	angefast/angespitzt
32,0	6,84	●	R430	h9	angefast/angespitzt

# Messing Rundstangen

gezogen/gepresst



Ab d = 85 mm nur gepresst.

EN-Nr.	CW 614 N				
EN-Legierung	CuZn39Pb3				
EN-Zustand	R360 / R430 / R500				
DIN-Nr.	2.0380				
DIN-Legierung	CuZn39Pb3				
	MS58 / Z33				
DIN-Zustand	gezogen / gepresst				
HL (mm) ca.	3.000				
Abmessung d (mm)	Gewicht (~kg/m)		Zustand	Toleranz	Enden- ausführung
33,0	7,27	●	R430	h9	angefast/angespitzt
34,0	7,72	●	R430	h9	angefast/angespitzt
35,0	8,18	●	R430	h9	angefast/angespitzt
36,0	8,65	●	R430	h9	angefast/angespitzt
38,0	9,64	●	R430	h9	angefast/angespitzt
39,0	10,15	○	R430	h10	angefast/angespitzt
40,0	10,68	●	R430	h10	angefast/angespitzt
42,0	11,78	●	R360	h10	angefast/angespitzt
44,0	12,92	●	R360	h10	angefast/gesägt
45,0	13,52	●	R360	h11	angefast/gesägt
46,0	14,13	●	R360	h11	angefast/gesägt
48,0	15,38	●	R360	h11	angefast/gesägt
50,0	16,69	●	R360	h11	angefast/gesägt
52,0	18,05	●	R360	h11	angefast/gesägt
55,0	20,20	●	R360	h11	angefast/gesägt
56,0	20,94	●	R360	h11	angefast/gesägt
58,0	22,50	○	R360	h11	angefast/gesägt
60,0	24,00	●	R360	h11	angefast/gesägt
65,0	28,21	●	R360	h11	angefast/gesägt
70,0	32,71	●	R360	h11	angefast/gesägt
75,0	37,55	●	M	h11	beidseitig gesägt
80,0	42,73	●	M	h11	beidseitig gesägt
85,0	48,23	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
90,0	54,08	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
95,0	60,25	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
100,0	66,76	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
105,0	73,60	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
110,0	80,78	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
120,0	96,13	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
125,0	104,00	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
130,0	112,88	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
140,0	130,85	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
150,0	150,21	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
160,0	170,82	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
170,0	192,84	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
180,0	216,19	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
200,0	266,90	●	gepresst	A	beidseitig gesägt
210,0	294,26	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
225,0	337,80	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
240,0	384,00	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
250,0	416,00	○	gepresst	A	beidseitig gesägt
260,0	451,00	○	gepresst	*	*
280,0	523,00	○	gepresst	*	*
300,0	600,00	○	gepresst	*	*
320,0	684,00	○	gepresst	*	*
350,0	819,00	○	gepresst	*	*